


$$CM = 470$$

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
0 = Comienzo curso medición CM
0 = Code start value
lo = Marca de referencia
lo = Reference marks

								Escala: 1:1
								mm
								Tolerancing ISO 8015
								ISO 2768 - m H
								< 6 mm±0.2 mm
Nº	Modificado			Propu.	Vº Bº	Fecha		
Nº	Designación	PB-470	Cont.	Material		Acabado		
						Tratamiento		
Piano Nº		El 05-10-16			Fagor Automation			
		Dibujado: Sormen			S. Coop.			
Sustituye a:		Comprobado			20500 Mandragón			